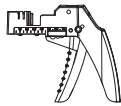


ALX08SC6Ax12

ECS Keystone jack STP C6_A FLEX
12-pack Blisterförp

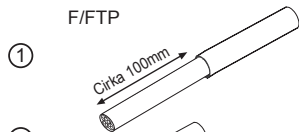
Cat.6_A



ECS

European Cabling Systems

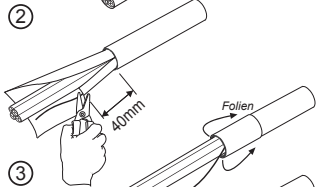
F/FTP



①

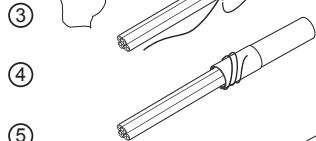
Skala ungefär 100 millimeter av manteln. Använd en kabelskalare som inte skadar folien.

②



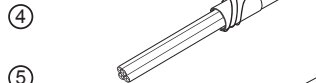
Kapa den gemensamma folien så att 30–40 mm återstår.

③



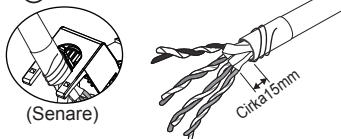
Vira folien runt manteln så att den är helt omsluten. Foliens ledande sida måste vara orienterad utåt! Normalt är den ledande sidan silverfärgad, medan den isolerade sidan är blå eller rosa.

④



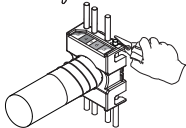
Linda biledaren runt den folieomgärdade manteln. Lindningen skall hamna under kontaktens .

⑤



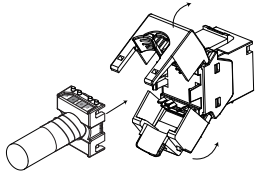
Klipp med hjälp av elektronikavbitare av folien på de individuella paren. Cirka 15 mm från manteln.

⑥



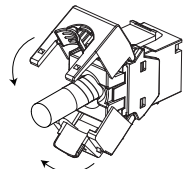
Vik paren mot motsvarande färgmärkning på IDC-kåpan. Pressa ned paren i respektive slits på IDC-kåpan. Använd en avbitare för att klippa bort utstickande delar av ledarna.

⑦



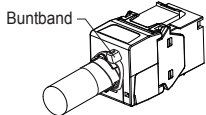
Trä med ett lätt tryck IDC-kåpan över IDC-slitsarna i jacket. IDC-kåpan behöver inte pressas i botten i detta skede.

⑧



När jacket försluts enligt bilden kommer IDC-kåpan att pressas till sitt slutliga läge. För att underlätta förslutningen kan man använda QT100 eller en polygriptång. Kabelns aluminiumfolie skall nu vara i kontakt med donets fjäderbläck.

⑨



Om kabeln kommer att vinklas bakom jacket kan medföljande buntband användas för att förhindra att jacket öppnas av kraften från kabeln.

RoHS



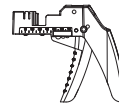
Ver. 1.1

Komponenttestad och godkänd enligt: IEC 60603-7-51

ALX08SC6Ax12

ECS Keystone jack STP C6_A FLEX
12-pack Blisterförp

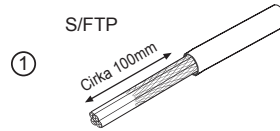
Cat.6_A



ECS

European Cabling Systems

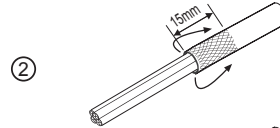
S/FTP



①

Skala ungefär 100 millimeter av manteln. Använd en kabelskalare som inte skadar skärmstrumpan.

②



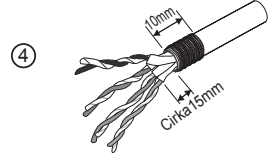
För skärmstrumpan ned över manteln så den bildar en cirka 15 mm bred gördel runt manteln.

③



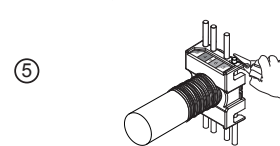
Tvinna och forma till cirka 10 millimeters bredd.

④



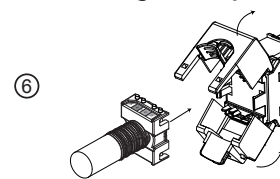
Klipp med hjälp av elektronikavbitare av folien på de individuella paren. Cirka 15 mm från manteln.

⑤



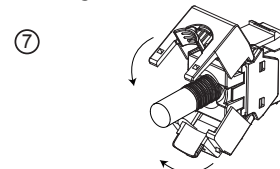
Vik paren mot motsvarande färgmärkning på IDC-kåpan. Pressa ned paren i respektive slits på IDC-kåpan. Använd en avbitare för att klippa bort utstickande delar av ledarna.

⑥



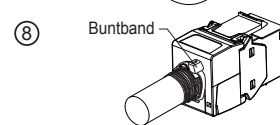
Trä med ett lätt tryck IDC-kåpan över IDC-slitsarna i jacket. IDC-kåpan behöver inte pressas i botten i detta skede.

⑦



När jacket försluts enligt bilden kommer IDC-kåpan att pressas till sitt slutliga läge. För att underlätta förslutningen kan man använda QT100 eller en polygriptång. Kabelns aluminiumfolie skall nu vara i kontakt med donets fjäderbläck.

⑧



Om kabeln kommer att vinklas bakom jacket kan medföljande buntband användas för att förhindra att jacket öppnas av kraften från kabeln.

RoHS



Ver. 1.1

Komponenttestad och godkänd enligt: IEC 60603-7-51