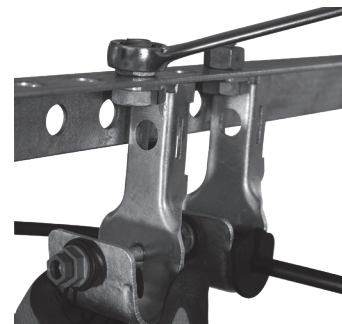
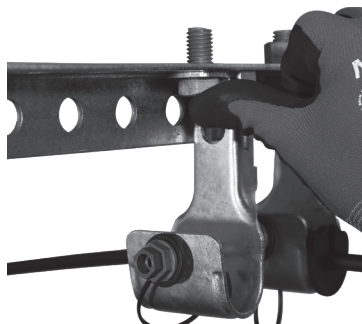


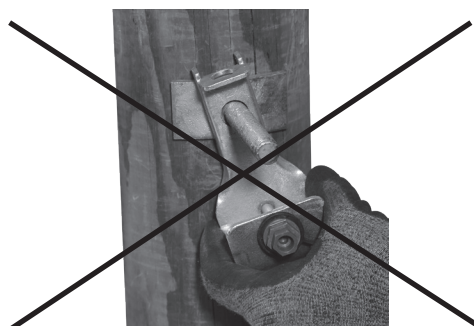
## Montage du corps de pince sous-traverse par boulon BH 14X25/25

1. Positionner la vis BH 14X25/25 dans le trou de fixation du corps de la pince.
2. Positionner le corps de pince sous la traverse en insérant la vis dans un trou de traverse diamètre 15 mm avec un espacement minimum de 80 mm avec une autre pince adjacente.
3. Serrer fermement l'écrou sur le dessus de la traverse.



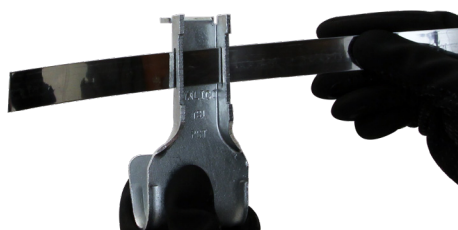
## Montage du corps de pince sur poteau bois avec boulon traversant (BH 14X225/25 + PC 14)

1. Positionner le corps de la pince sur la tige filetée d'un boulon traversant déjà en place, en veillant à ce que l'écrou s'insère bien dans le corps de la pince. La plaquette courbe doit s'insérer dans les encoches du corps de pince.
- Mauvais montage
2. Visser un nouvel écrou sur le boulon traversant et le serrer fermement. Maintenir le corps de pince en position verticale.



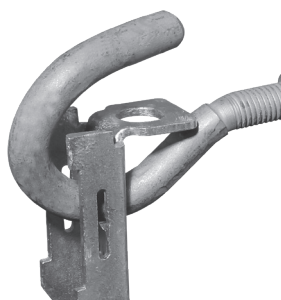
## Montage par une bande de feuillard 20x0.7 mm sur poteau composite, acier ou béton

1. Préparer une bande de feuillard 20x0,7 mm de longueur adaptée au poteau.
2. L'insérer dans les deux fentes prévues à cet effet dans le corps de pince.
3. Serrer le feuillard sur le poteau avec une tension suffisante pour éviter tout mouvement de la pince.



## Montage du corps de pince sur queue de cochon type BQC 12 50

1. Positionner le trou du corps de la pince dans le crochet en orientant l'extrémité du méplat supérieur vers la vis de la queue de cochon.



## Montage de la garniture et du câble

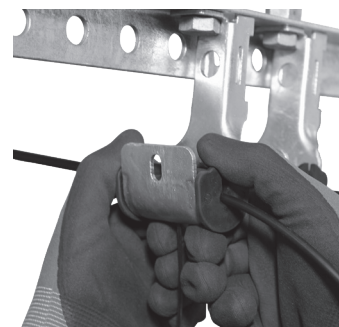
1. Se munir de la garniture et y insérer le câble à fond de gorge.



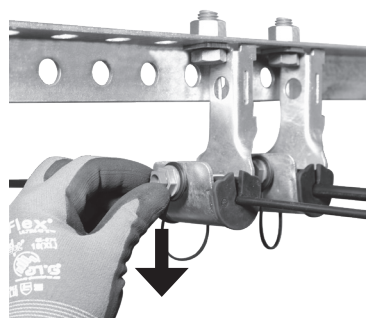
2. Retirer la vis fusible du corps pour permettre le passage de la garniture.



3. Positionner la garniture dans le corps de pince en la pressant fermement à fond.



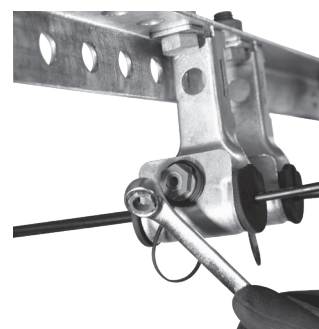
4. Mettre en place la vis fusible dans son logement et initier le serrage à la main en abaissant la tête de la vis vers le bas du trou oblong et s'assurer du bon alignement de la vis dans le taraudage.



5. Faire le réglage de flèche en tirant sur le câble. Si le câble a besoin d'une retenue plus importante, serrer davantage la vis.



6. Terminer le serrage de la vis de préférence avec une clé à œil à cliquet hexagonale de 13 mm jusqu'à rupture de la tête fusible.



## Démontage et remplacement de câble :

1. Desserrer la vis avec une clé hexagonale de 17 mm.
2. Retirer la garniture et le câble.
3. Si un nouveau montage de câble est envisagé, suivre la procédure précédente mais, pour le serrage de la vis, utiliser une clé hexagonale de 17 mm avec un couple de serrage de 12 Nm  $\pm$  1.

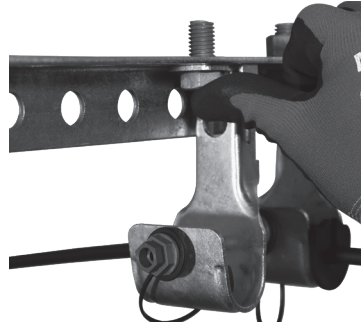


#### Assembly of the clamp body under crossarm by bolt BH 14X25/25

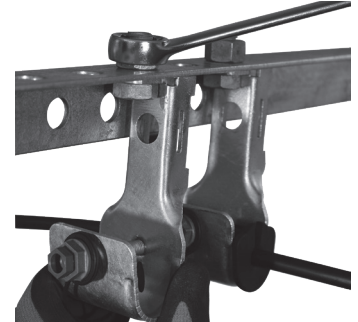
1. Position the BH 14X25/25 screw in the clamp body fixing hole.



2. Position the clamp body under the crossarm by inserting the screw in a crossarm hole diameter 15mm, with a minimum space of 80 mm with another adjacent clamp.



3. Firmly tighten the nut on the top of the crossarm.

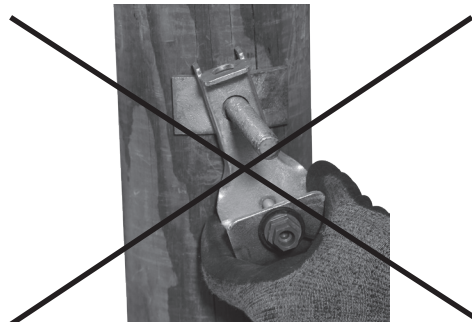


#### Assembly of clamp body on wooden pole with a through bolt (BH 14X225/25 + PC 14)

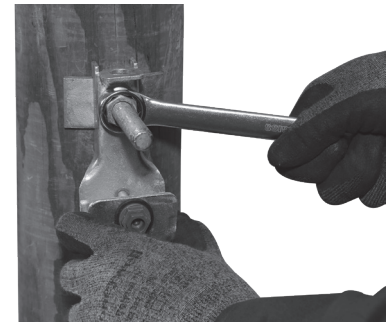
1. Position the body of the clamp over the threaded rod of a through bolt already in place, ensuring that the nut fits into the body of the clamp. The curved washer must fit into the notches of the body.



Wrong installation



Screwed a new nut onto the through bolt and tighten securely. Hold the clamp body in a vertical position.

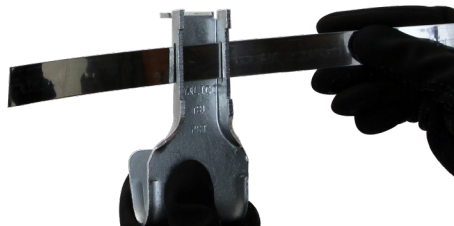


#### Assembly on a metal, concrete or composite pole with a band of strap 20x0.7mm

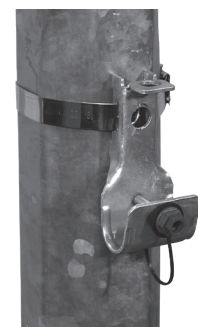
1. Prepare a strip of strap 20x0.7mm in length suitable for the pole.



2. Insert it into the two slots provided for this purpose in the clamp body.



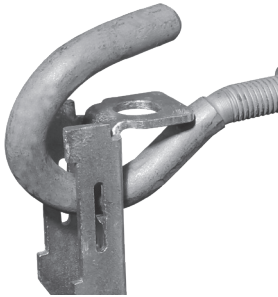
3. Tighten the strap on the pole with sufficient tension to prevent any movement of the clamp.





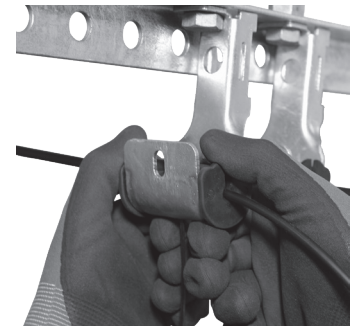
## Assembly of the clamp body on a pigtail bolt type BQC 12 50

1. Position the hole of the clamp body in the hook by directing the end of the upper flat towards the pigtail screw.

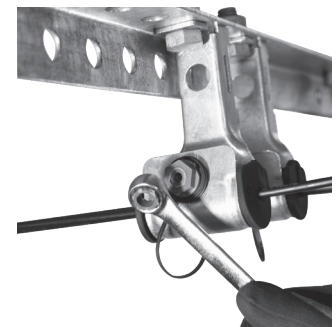
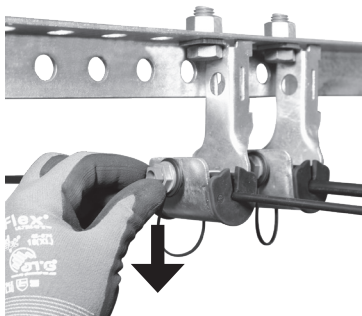


## Assembly of the sleeve and the cable

1. Take the sleeve and insert the cable deep into the groove.
2. Remove the fuse screw from the body to leave room for the sleeve.
3. Position the sleeve in the clamp body by pressing it firmly all the way



4. Fit the fusible screw in its housing and initiate hand-tightening by lowering the head of the screw towards the bottom of the oblong hole and ensuring the correct alignment of the screw in the thread.
5. Pull the cable to adjust the sag. If the cable needs more restraint, tighten the screw more.
6. Finish tightening the screw preferably with a 13mm hex ratchet ring spanner until the shear head breaks.



### Cable disassembly and replacement:

1. Loosen the screw with a 17mm hex wrench.
2. Remove the sleeve and the cable.
3. If a new cable assembly is planned, follow the previous procedure but, to tighten the screw, use a 17mm hexagonal wrench with a tightening torque of  $12 \text{ Nm} \pm 1$ .

