

Universell skarvbox

Framtagen i samarbete med SKANOVA

Innehållsförteckning

1 Introduktion

- 1.1 Dimensioner och kapacitet
- 1.2 Viktig information

2 Tillbehör

- 2.1 Verktyg

3 Satsinnehåll

- 3.1 Skarvbox, FOSC-FC6-UNI-SE07
- 3.2 Mekaniska kabelgenomföringar
GEL-SEALS:

4 Installation

- 4.1 Klargöring av skarvbox/öppning av skarvboxen
- 4.2 Kabelpreparering och dragavlastning
- 4.3 Montering av oval försegling
- 4.4 Öppning av oval försegling
- 4.5 Förvaring av slinga
- 4.6 Montera skarvkassetten
- 4.7 Preparering av 1 kabel i rund port
- 4.8 Preparering av 2 kablar i rund port
- 4.9 Preparering av 4 kablar i rund port
- 4.10 Preparering av 8 kablar i rund port
- 4.11 Preparering av 16 kablar i rund port
- 4.12 Installation av krympplast

5 Förslutning av skarvbox

6 Skanova märkning

1 Introduktion

Skarvbox inom produktfamiljerna FIST/FOSC möjliggör skarvning av olika kabelkonstruktioner och i olika applikationer. FOSC-FC6-SE07 är en universell skarvbox avsedd för skarvning i alla applikationer och av alla typer av kabelkonstruktioner, fibertyper och fiberantal. FOSC-FC6-SE07 är föreskriven att klara alla krav på täthet, mekaniskt skydd, terminering och isolering. Boxen utformas fritt efter behov med tanke på skarvkapacitet och kabelkonstruktion och kan även förses med diverse passiva optokomponenter. Boxen är tillverkad av termoplast och utgörs av en bottenplatta (bas) samt en huv. Basen och huvan försluts med 8 snäpplåsen och tätas med en O-ring.

I basen finns 6 runda kabelgångar och 1 oval kabelgång med möjlighet till loop/mid-span. Kabelgångarna är förslutna vid leverans och förses med olika kabelgenomföringar beroende på kabelkonstruktion.

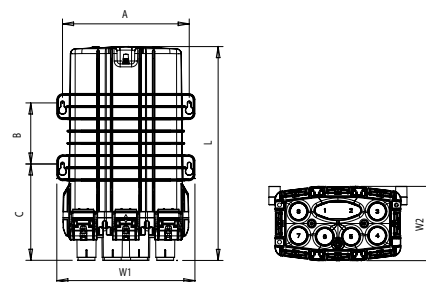
Skarvbox levereras med 1st förvaringskassetten för 192 fibrer och rymmer 6st skarvkassetter.
Alternativt monteras 1st förvaringskassetten för 384 fibrer och 5st skarvkassetter.
Alternativt monteras 7st skarvkassetter.

I förvaringskassetten finns plats för förvaring av slinga och oklippt överlängd.

För rengöring av FIST-/FOSC-komponenter rekommenderas isopropylalcohol.

1.1 Dimensioner och kapacitet

| | L | W1 | W2 | A | B | C | Kapacitet (skarvkassetter FOSC-UNI) |
|----------|-----|-----|-----|----|-----|-----|---|
| FOSC-FC6 | 384 | 279 | 150 | 25 | 123 | 195 | 7st skarvkassetter 6 skarvkassetter+ liten förvaringskasset 5 skarvkassetter +stor förvaringskasset |



1.2 Viktig information

Kabelgenomföringar och skarvkassetter beställs separat.

| Skanova-nr. | Typ Skanova skarvboxar | Beskrivning | | Förp |
|-----------------------------------|---------------------------|--------------------------|-----------------|---------|
| NCLA | FOSC-FC6-UNI-SE07 | Skarvbox | 1xOval + 6xRund | 1 st/f |
| Skanova kabelgenomföringar | | | | |
| SXAA 130 242 /0 | FIST-GCO2-OSKG-SE07 | Oval kabelgenomföring | 2x Ø 6-18 mm | 1 st/fp |
| SXAA 130 242 /1 | FIST-GCO2-RSKG1-SE07 | Rund kabelgenomföring | 1x Ø 10-14 mm | 1 st/fp |
| SXAA 130 242 /2 | FIST-GCO2-RSKG2-SE07 | Rund kabelgenomföring | 2x Ø 7,5-11 mm | 1 st/fp |
| SXAA 130 242 /5 | FIST-GCO2-RSKG4-SE07 | Rund kabelgenomföring | 4x Ø 4-7 mm | 1 st/fp |
| SXAA 130 242 /8 | FIST-GCO2-RSKG8-SE07 | Rund kabelgenomföring | 8x Ø 3-5 mm | 1 st/fp |
| SXAA 130 242 /16 | FIST-GCO2-RSKG16-SE07 | Rund kabelgenomföring | 16x Ø 0-2,8 mm | 1 st/fp |
| | FIST-OSK-SE07 | Oval kabelgenomföring | 2x Ø 12-25 mm | |
| | FIST-RSK-SE07 | Rund kabelgenomföring | 1x Ø 12-25 mm | |
| Skanova skarvkassetter | | | | |
| | FOSC-FC6-UNI1-LB-SE07 | Stor förvaringskasset | | 1 st/fp |
| Tillbehör och verktyg | | | | |
| | FOSC-TTUBE-KIT1-SE07 | Transporttub, kit | | 1 st/fp |
| | E7105-0253 | Omvikningsbar tub | | 1 rl |
| | FISTV-E7100-1005 | Torkmedel | 75 g | 1 st/fp |
| SXAA 130 273 | FISTV-E7185-3010 | Skärtråd | 50 m | 1 st/fp |
| SXAA 130 275 | FIST-WORKST | Arbetsstativ | | 1 st/fp |
| SXAA 130 242 | FIST- | Extern kabelfixering | | 1 st/fp |
| | MOBRA | Monteringsbeslag bärjárn | | |

Det är viktigt att kabeldiametern ligger inom respektive kabelgenomförings angivna område. På grund av detta kommer vi lägga in "godkända" kabeltyper/-konstruktioner i arbetsinstruktionen för att säkra oss mot felinstallationer.

Skarvbox, FOSC-FC6-UNI-SE07 är godkänd och kvalificerad för användning med kabeltyper som anges:

Nexans: GASLDV 4-384F, GASQBD(U)JV 4-384F, UT.....

Ericsson: GASLDV 4-384F, GASQBD(U)JV 4-384F, GAHLDV.....

Draka JetNet: GAHLDV 1-192F, GAGLDV 1-192F.....

Gelén i mekaniska kabelgenomföringar kan avge en blåaktig vätska. Denna är ofarlig och påverkar inte funktion eller täthet. Kabelgenomföringen er behandlad med talk så at gelén inta fastnar för montering.

2 Tillbehör

2.1 Verktyg

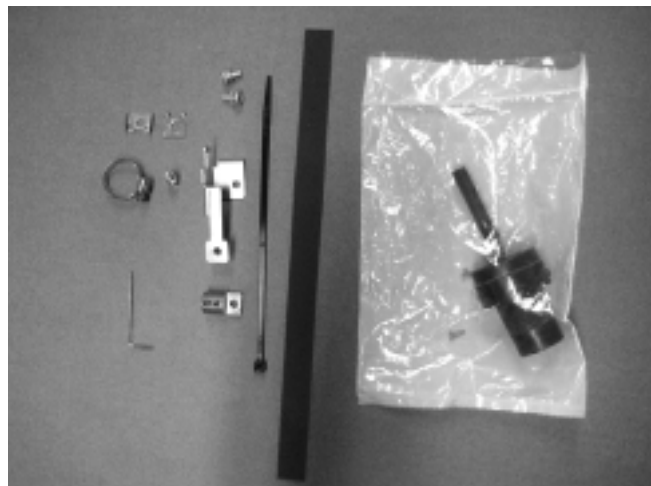
| | |
|------------------------|--|
| FIST-ICIT | Monteringsverktyg För att föra igenom fiberrör i oval port |
| FACC-TUBE-CUTTER-01 | Rörsax För att klippa spiralrör |
| FACC-TUBE-STRIPPER-02 | Skalverktyg till fiberrör För att skala fiberrör |
| FACC-AXIAL-STRIPPER-01 | Snittverktyg För att snitta buffertlängd 2.0-3.1mm |
| FACC-VÄRMEPISTOL 220V | Värmepistol+munstykke För att krympa kabelmanteln |
| FIST-ARBETSSTATIV | För att hålla boxen i en upprätt pos.under installation |

3 Satsinnehåll

3.1 Skarvbox - FOSC-FC6-UNI-SE07



- Huv
- Bottenplatta med torn, snäpplås och dragavlastningshållare
- O-ring
- 100g Silicagel
- 1st förvaringskassett (liten/1HE) med lock



FIST-GCO2-RSKG1-SE07

- 1st MULTIGELSEAL 10-14 mm, m. 2 skruvar
- 1st Metallbeslag
- 1st Skruva for metallbeslaget
- 1st Dragavlastningsdon, m. insexskruvar
- 1st Skruva for Dragavlastningsdon
- 1st Insexnyckeln
- 2st Dragavlastningsplatter
- 1st Slangklämma, 8-22 mm
- 1st Buntband
- 1st Grön - filttape

3.2 Mekaniska kabelgenomföringar GEL-SEALS



FIST-GCO2-OSKG-SE07

- 1st MULTIGELSEAL OVAL 7-18 mm, m. 4 skruvar
- 1 Pose olja
- 1st Metallbeslag
- 1st Saxsprinten
- 2st Dragavlastningsdon, m. insexskruvar
- 2st Skruva for Dragavlastningsdon
- 1st Insexnyckeln
- 4st Dragavlastningsplatter
- 2st Slangklämma
- 2st Buntband
- 1st Grön - filttape



FIST-GCO2-RSKG2-SE07

- 1st MULTIGELSEAL 7-11 mm, m. 2 skruvar
- 2st Metallbeslag
- 1st Skruva for metallbeslaget
- 2st Dragavlastningsdon, m. insexskruvar
- 2st Skruvar for Dragavlastningsdon
- 1st Insexnyckeln
- 2st Dragavlastningsplatter
- 2st Slangklämma, 6-16 mm
- 2st Buntband
- 1st Grön - filttape
- 1st Blindplugg



FIST-GCO2-RSKG4-SE07

- 1st MULTIGELSEAL 4x7 mm, m. 2 skruvar
- 1st Metallbeslag
- 1st Skruva for metallbeslaget
- 4st Dragavlastningsplatter
- 1st Skruva for Dragavlastningsplatterne
- 1st Spacer for Dragavlastningsplatterne
- 4st Buntband
- 1st Grön - filttape
- 4st Blindplugga



FIST-GCO2-RSKG16-SE07

- 1st MULTIGELSEAL 16x2 mm, m. 2 skruvar
- 1st MINI-KTU metallbeslag
- 1st Skruva for metallbeslaget
- 16st KTU for 1.8 mm pigtail
- 16st Blindplugga



FIST-GCO2-RSKG8-SE07

- 1st MULTIGELSEAL 8x5 mm, m. 2 skruvar
- 1st Metallbeslag
- 1st Skruva for metallbeslaget
- 8st Buntband
- 1st Grön - filttape
- 8st Blindplugga



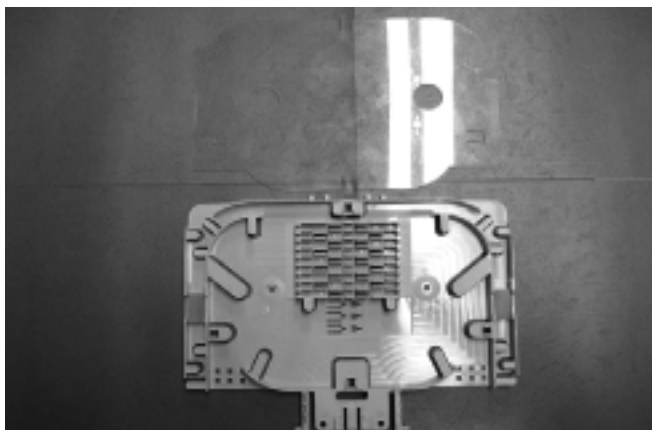
FIST-OSK-SC-SE07

- 1st Krympslang, 7-18 mm
- 1rl Teflontape
- 1st Metallbeslag
- 1st Saxsprinten.
- 2st Dragavlastningsdon, m. insexskruvar
- 2st Skruva for dragavlastningsdon
- 1st Insexnyckeln
- 1st Lim klämma
- 2st Slangklämma
- 2st Buntband
- 1st Grön - filttape
- 2 Poser rengöringsservetten
- 1rl Slippapper
- 2st Aluminiumfolie



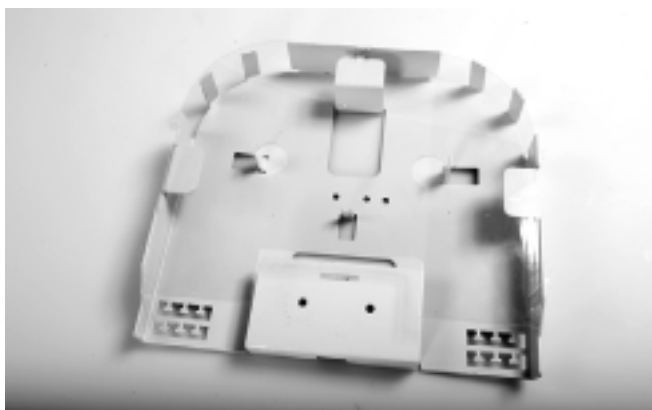
FIST-RSK-SC-SE07

- 1st Krympslang, 5-30 mm
- 1st Metallbeslag
- 1st Skruva for metallbeslag
- 1st Dragavlastningsdon, m. insexskruvar
- 1st Skruva for Dragavlastningsdon
- 1st Insexnyckeln
- 1st Slangklämma
- 1st Grön – filttape
- 2 Poser rengöringservetten
- 1rl Slippapper
- 1st Aluminiumfolie



FOSC-FC-TRAY-UNI1-SE07

- 1st Skarvkassetten
- 1st Plastlock



FOSC-FC6-UNI-LB-SE07

- 1st Förvaringskassett, stor

4 Installation

4.1 Klargöring av Skarvbox



4.1.1 Öppna snäplåsen med fingrarna och dra av huden. Hantera O-ring och hudens nederkant så att dessa ej skadas.

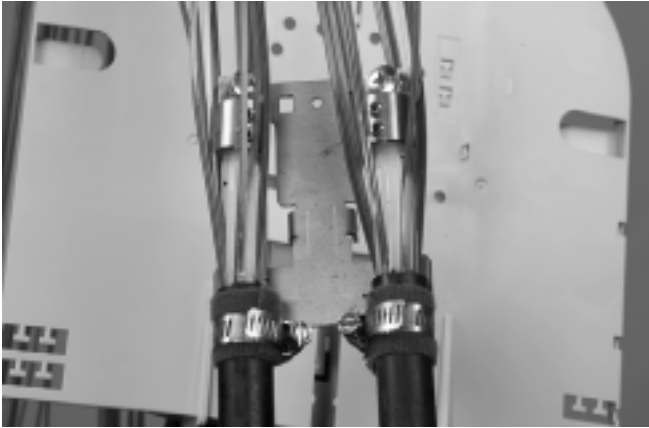


4.1.2 Öppna snäplåsen med skruvmejsel och dra av huden. Hantera O-ring och hudens nederkant så att dessa ej skadas.

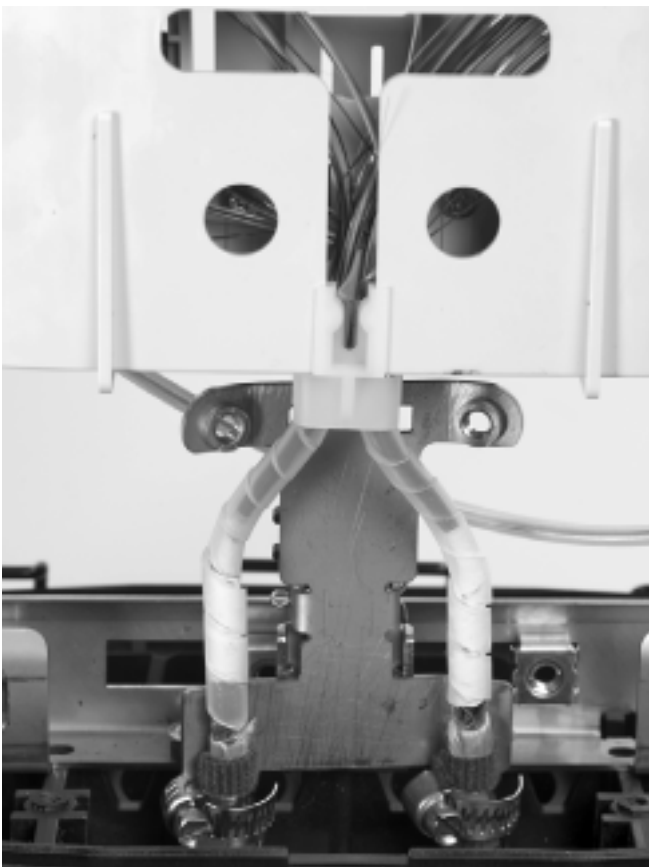


4.1.3 Slingad kabel installeras alltid i oval port. Öppna den ovala porten med bågfil eller kaptråd. Ta bort alle grader på porten. Installationsarbetet underlättas om skarvboxen monteras i arbetsjigg.

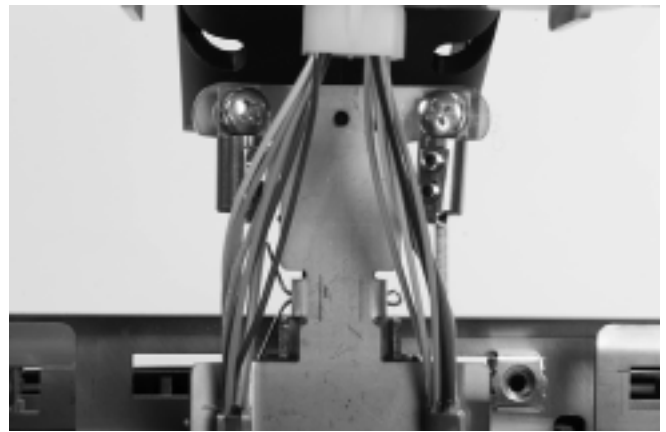
4.2 Kabelpreparering och dragavlastning



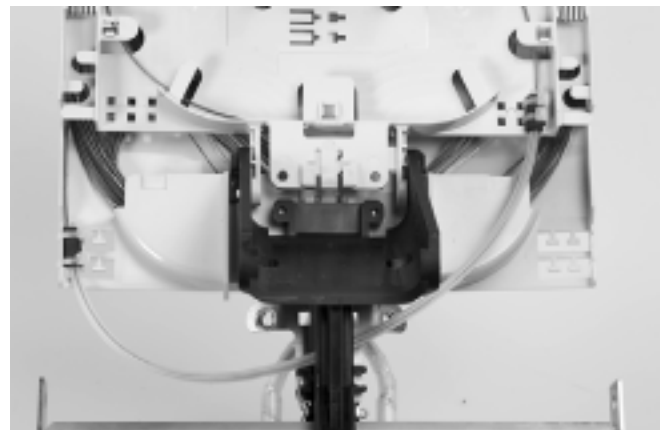
4.2.1 Slingad kabel avmantlas 2350 mm, spårkärna L = 45 mm. Teflontape kan lindas över spårkärna vid mantelslut, så att banden ligger i respektive spår. Linda filltape runt kablarna vid mantelkant. Montera kablarna på plåten genom att fixera kablarna med slangklämmor över filltopen och genom att fixera spårkärnan med hjälp av de 2 dragavlastningsdonen (mässing). Montera dragavlastningsdonet med insexskruvarna på spårkärnan, spänn insexskruvarna mot spårkärnan. (Spårkärnan skall tillpassas för dragavlastningsdonet.) Trä in beslaget med de monterade kablarna genom den ovala porten. **HUSK.** Monter märkning för spåridentifikation.



4.2.2 Slingad unitubekabel avmantlas 2350 mm, och tuben 40 mm från mantelkant. Teflontape kan lindas över tuben och fibrer, så att fibrer inte ligger upp mot tuben. Spiraltuben monteras över tuben och fibrer helt upp i förvaringskassetten. Linda filltape runt kablarna vid mantelkant. Montera kablarna på plåten genom att fixera kablarna med slangklämmor över filltopen. Trä in beslaget med de monterade kablarna genom den ovala porten.

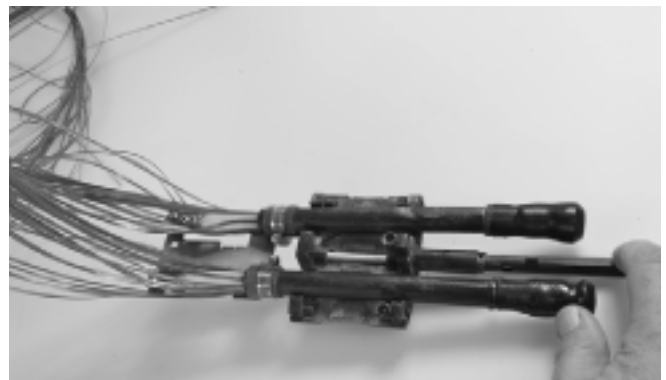


4.2.3 Slingad tubekabel avmantlas 2350 mm, dragavlastar L=45 mm. Linda filltape runt kablarna vid mantelkant. Montera kablarna på plåten genom att fixera kablarna med slangklämmor över filltopen och genom att fixera kablats dragavlastare med hjälp av de 2 dragavlastningsdonen (mässing). Montera dragavlastningsdonet med insexskruvarna på dragavlastar, spänn insexskruvarna mot dragavlastar. Trä in beslaget med de monterade kablarna genom den ovala porten.



4.2.4 Enkelt fibrer föras från förvaringskassetten till skarvkassetten i tubes. Se bilden.

4.3 Montering av oval försegling



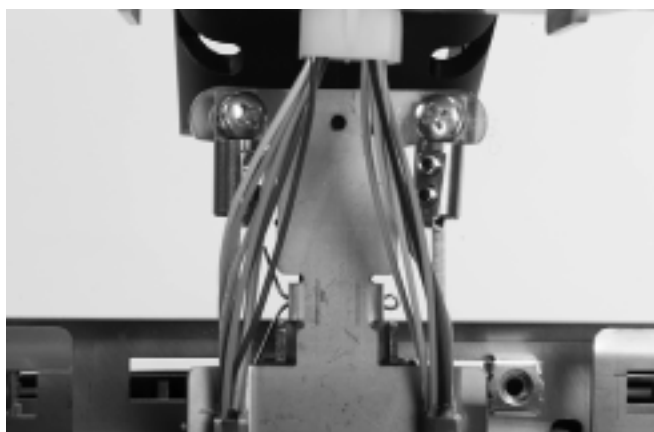
4.3.1 Placera kablarna i kabelgenomföringens botten del (med spänskruv). Om endast en kavitet används placeras blindplugg i ledig kavitet.



4.3.2 Montera kabelgenomföringens toppdel genom att föra in styripinnarna i bottendelens hål, upp till och ner till. Kontrollera att hakarna på båda sidor av toppdelen låser i bottendelen.



4.3.3 För in kabelgenomföringen i skarvboxen. Applicera smörjmedel vid behov. Var försiktig så att fiberband/tuber inte skadas.



4.3.4 Dragavlastningsbeslaget fästes med saxsprinten på metallbeslaget i skarvboxen.

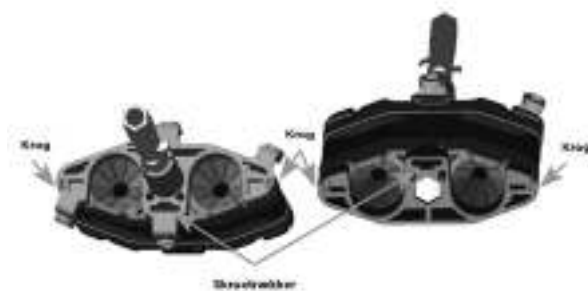


4.3.5 Tryck kabelgenomföringen mot kabelintaget/skarvboxen och skruva fast den med de fyra fixeringsskruvarna. Kontrollera att skruvarna fäster ordentligt i kabelintaget.



4.3.6 Spänn skruven för hand tills flänsarna låser. Fjädern skall ej synas.

4.4 Öppning av oval försegling



4.4.1 Placera en liten flat skruvmejsel i genomföringens ena rektangulära öppning. Lyft försiktigt och dra i genomföringens toppdel samtidigt som de två hakarna på sidorna lyfts upp. Upprepa i andra änden.

4.5 Förvaring av slinga



4.5.1 Identifiera och frigör hela band/tuber som ska skarvas. För in slingrade fiberband/tuber i förvaringskassetten genom öppningen på förvaringskassetten undersida.



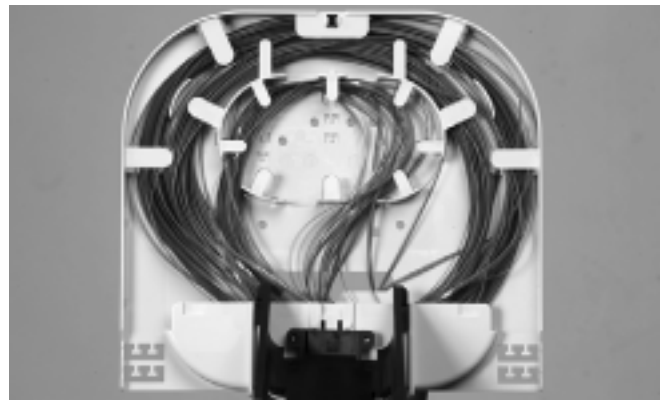
4.5.2 Montera införingsguiden på fiberbanden/tuber, så att de fiberbanden från respektive kabelände hålls åtskilda.



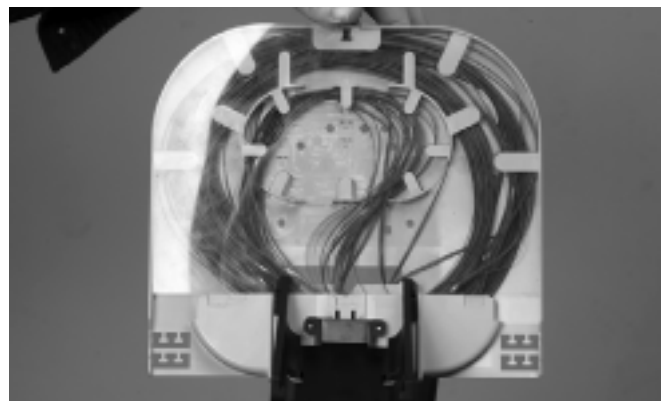
4.5.3 Stäng guidens lock och tryck fast guiden i förvaringskassetten.



4.5.4 Fiberband/tuber ur slingan som ska skarvas och/eller ej klippts identifieras och dras tillbaka ur förvaringskassetten och leds direkt till skarvkassetten.



4.5.5 Linda ner slingan åt samma håll. Vändningen placeras "nertill" enligt bild. En bit spiraltub kan med fördel placeras på mitt på slingan.

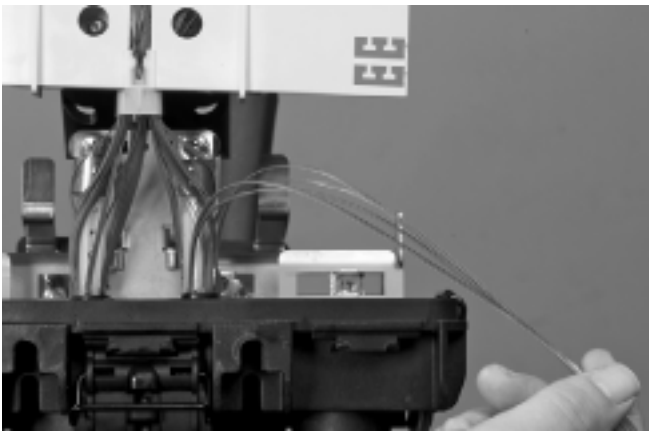


4.5.6 Montera plastlocket.

4.6 Montera skarvkassetten



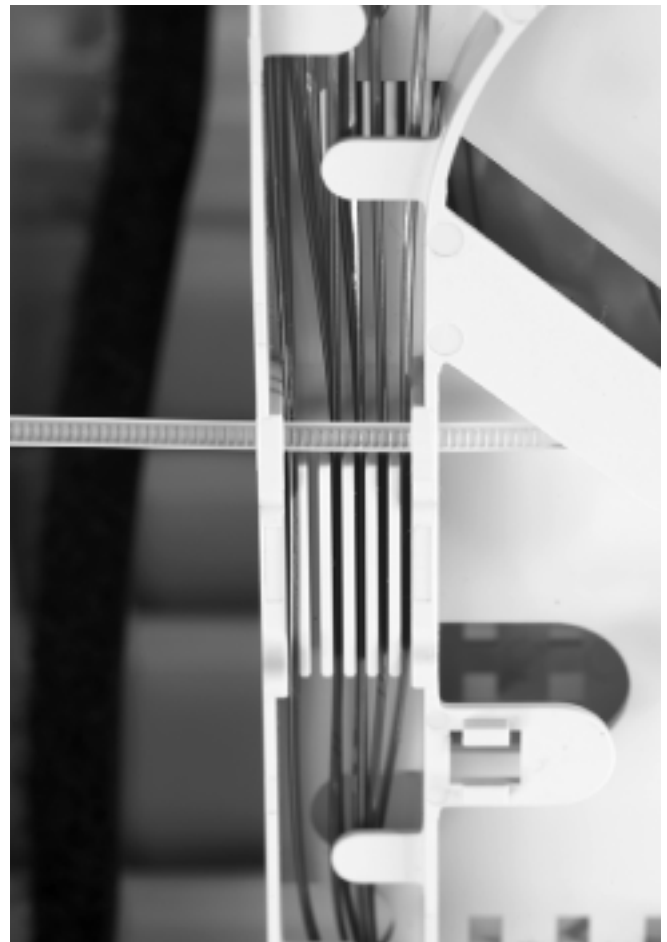
4.6.1 Montera skarvkassetten efter/ovanpå förvaringskassetten i tornet. Kassetterna monteras på samma sätt som förvaringskassetten - med öppningen uppåt.



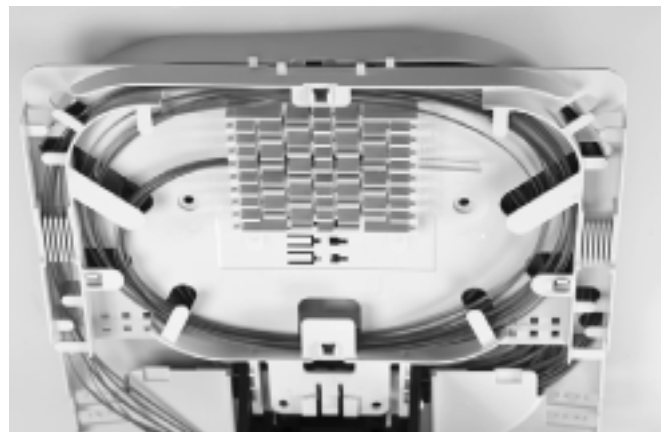
4.6.2 För in fiberband som skall skarvas i skarvkassetten. Se till att de löper så fritt som möjligt och utan påverkan av vridningar el dyl.



4.6.3 Montera fiberbanden stående färgrikt i spårerna och led fram dem till skarvområdet. Två band kan placeras i varje spår. Under preparering kan banden löpa rakt genom kassetten som är öppen i hörnet, se bild.

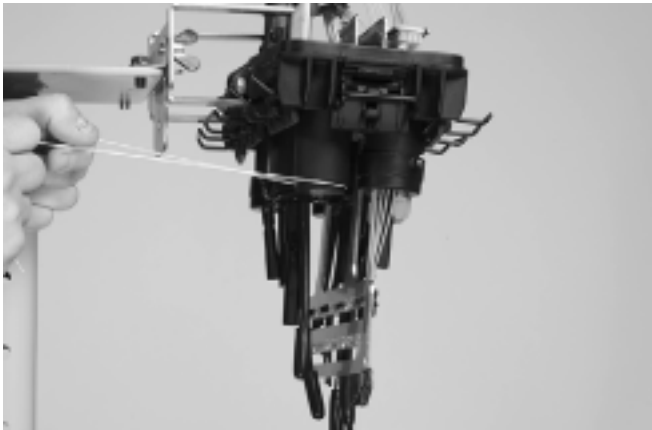


4.6.4 För att underlätta inslingningen kan fiberbanden låsas fast i respektive spår med hjälp av ett litet buntband som skjuts in ifrån sidan enligt bild.



4.6.5 Skarvkassetten preparerad med fiberband från slinga.

4.7 Preparering av 1 kabel i rund port



4.7.1 Öppna rund port.

Vid grenskarv/kundaccess: starta alltid med att öppna port(ar) på motsatt sida gentemot hur matande kabel kommer in och fibrer leds in i kassett (3 eller 8) med bågfil eller kaptråd. Ta bort alla grader på porten.



4.7.2 Kabel för ände avmantlas >1500 mm, spårkärna L= 45 mm.



4.7.3 För kabeln genom förseglingen, teflontape kan lindas över spårkärna vid mantelslut, så att banden ligger i respektive spår.



4.7.4 Montera genomföring för kabel med diameter Ø11-14 mm, i den öppna porten. Linjen mellan skruvarna ska vara vänd utåt och i linje med denpräglade linjen på porten. Linjen på porten döljs helt under genomföringen då denna är korrekt monterad.

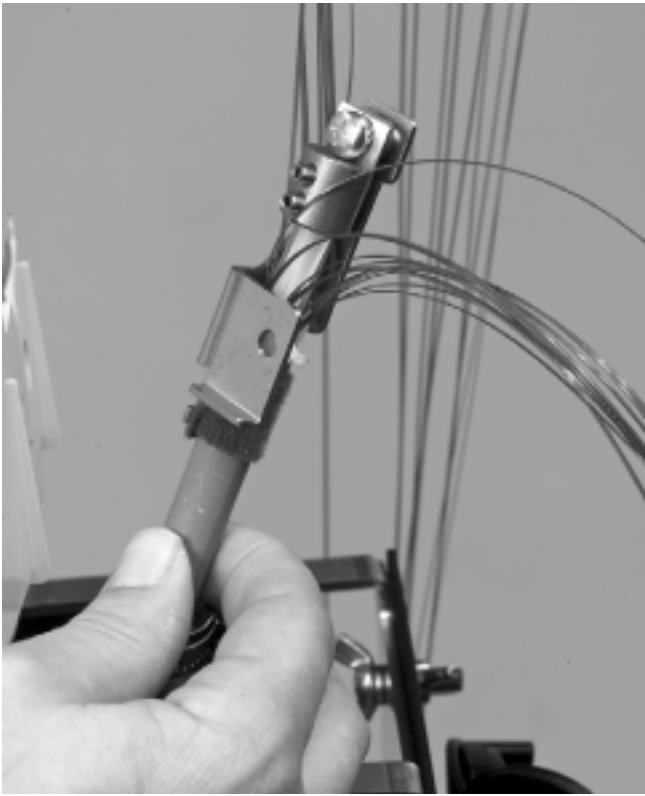


4.7.5 Spänn de 2 skruvarna.

OBS: Det er viktig at skruvarna vid montering griper fast i porten.



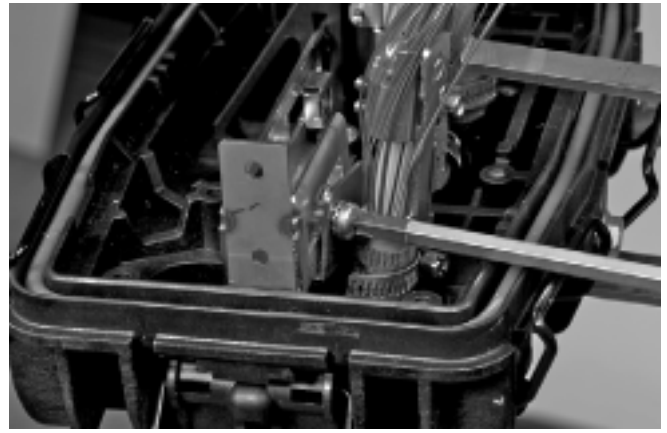
4.7.6 Filtape monteras runt om kabeln vid mantelkant. Montera dragavlastningsdonet (mässing) med insexskruvarna på spårkärnan, spänn insexskruvarna mot spårkärnan. (Spårkärnan skall tillpassas för dragavlastningsdonet.)



4.7.7 Skruva fast dragavlastningsdonet i metallbeslaget.
Obs: Märkning för spåridentifikation. Se till att fiberbanden löper så fritt som möjligt.



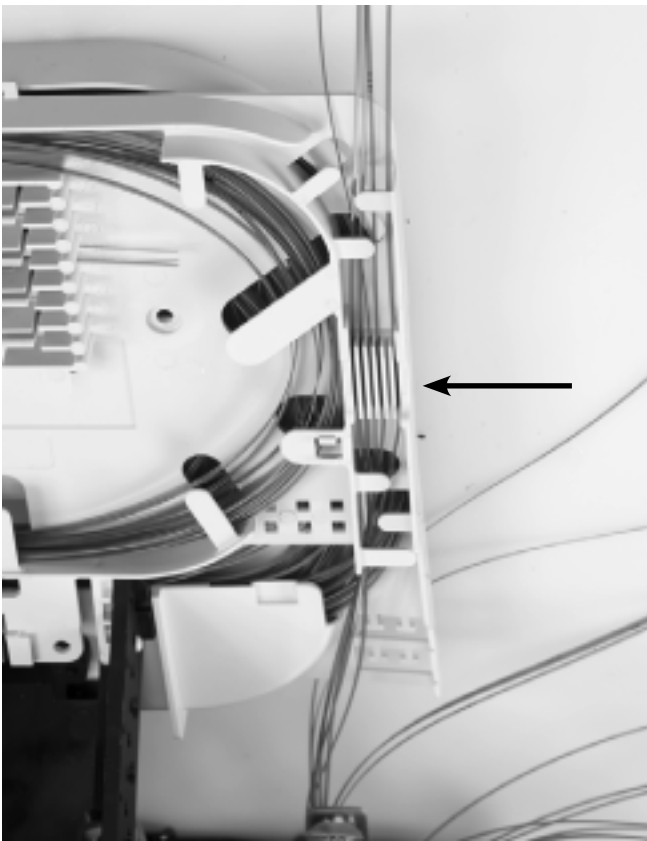
4.7.8 Fixera kabeln med slangklämman. (Spänn ej åt för hårt.)



4.7.9 Kabeln backas tillbaks och metallbeslaget monteras i korgmutter i skarvboxen. Se till att fiberbanden löper så fritt som möjligt och utan påverkan av vridningar el dyl. Se bild.



4.7.10 Spänn skruven för hand tills flänsarna låser. Fjädern skall ej synas.



4.7.11 Montera fiberbanden stående färgrikt i spåren och led fram dem till skarvområdet. Två band kan placeras i varje spår. Under preparering kan banden löpa rakt genom kassetten som är öppen i hörnet. För att underlätta inslingningen kan fiberbanden låsas fast i respektive spår med hjälp av ett litet buntband som skjuts in ifrån sidan enligt bild.

4.8 Preparering av 2 kablar i rund port



4.8.1 Montera genomföring för 2 kablar med diameter \varnothing 7-11 mm, i den öppna porten. Linjen mellan skruvarna ska vara vänd utåt och i linje med den präglade linjen på porten. Linjen på porten döljs helt under genomföringen då denna är korrekt monterad.

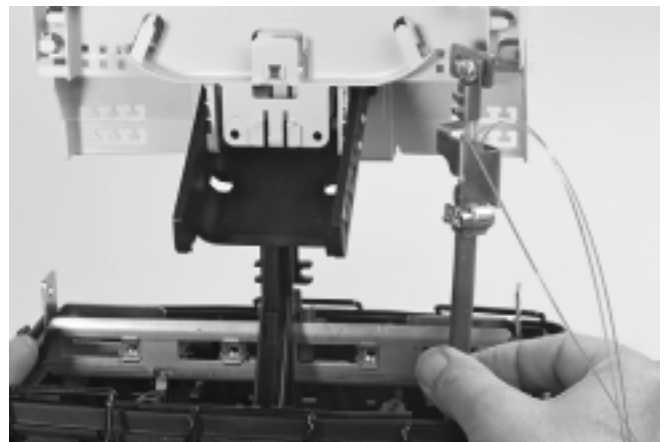


4.8.2 Spänn de 2 skruvarna.

OBS: Det er viktigt at skruvarna vid montering griper fast i porten.

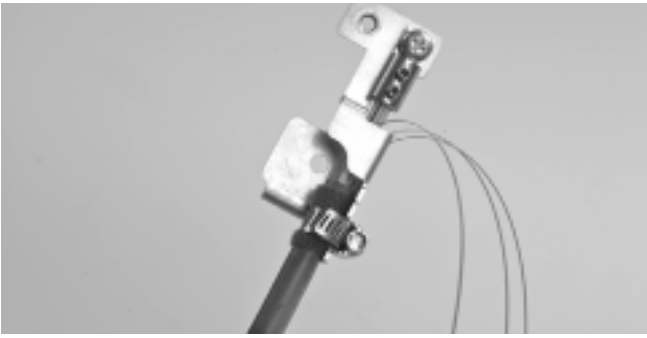


4.8.3 Kabel för ände avmantlas >1500 mm, spårkärna L = 45 mm. För kabel/kablar genom förseglingen, teflontape kan lindas över spårkärna vid mantelslut, så att banden ligger i respektive spår. Filttape monteras runt om kabeln vid mantelkant. Montera dragavlastningsdonet (mässing) med insexskruvarna på spårkärnan, spänn insexskruvarna mot spårkärnan. (Spårkärnan skall tillpassas för dragavlastningsdonet.)



4.8.4 Skruva fast dragavlastningsdonet i det stora metallbeslagets högre sida.

OBS: Märkning för spåridentifikation. Se till att fiberbanden löper så fritt som möjligt.



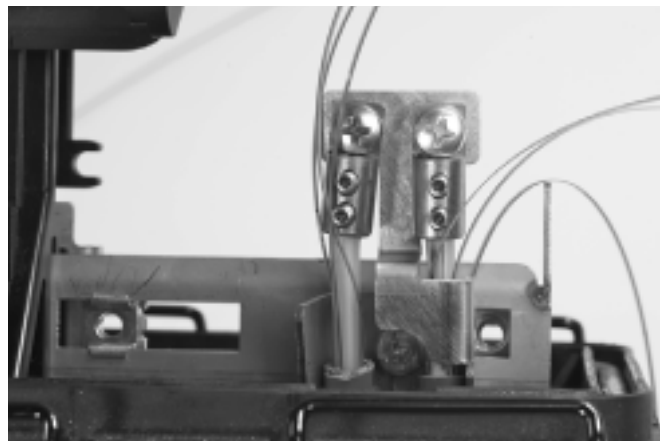
4.8.5 Fixera kabeln med slangklämman. (Spänn ej åt för hårt.)



4.8.8 Det separata mantelfixeringsbeslaget lossas och kabelmanteln fixeras med skruvklämma mot T-profilen. Skruven placeras på motsatt sida av T-profilen i förhållande till kabeln skruvskallen vänd åt den del som ligger an mot U-järnet i skarvboxen. (Se bilder.) Mantelfixeringen skall enbart förhindra vridning. Tänk på att inte spänna för hårt så att fiberband/ tuber/fibrer kläms!



4.8.6 Kabeln backas tillbaks till metallbeslaget med skruven i. Se bilden.



4.8.9 Kabeln backas tillbaks. Lossa skruven som håller det större metallbeslaget på plats och för in den mindre delen (kabel nr 2) under skruv och bricka.



4.8.7 Metallbeslaget monteras i korgmutter i skarvboxen. Se till att fiberbanden löper så fritt som möjligt och utan påverkan av vridningar el dyl. Se bild.

OBS: Om endast en kabel installeras parkeras metallbeslagets mindre del under skruven så att denna finns på plats vid utökning. Glöm ej förse genomföringen med blindplugg.

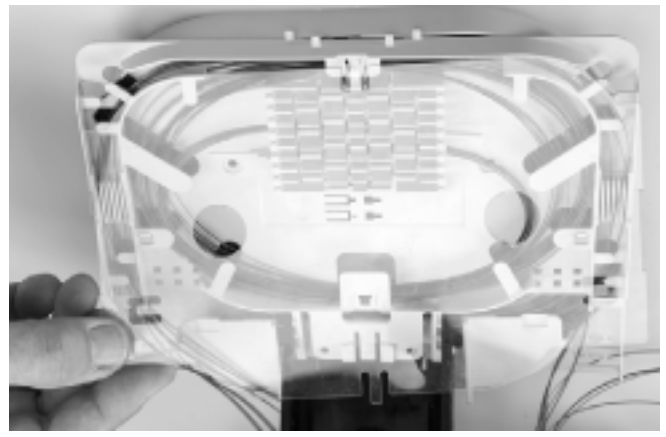


4.8.10 Spänn åter skruven och skruva fast dragavlastningsdonet i det stora metallbeslaget. Se till att fiberbanden löper så fritt som möjligt och utan påverkan av vridningar el dyl. Se bild.

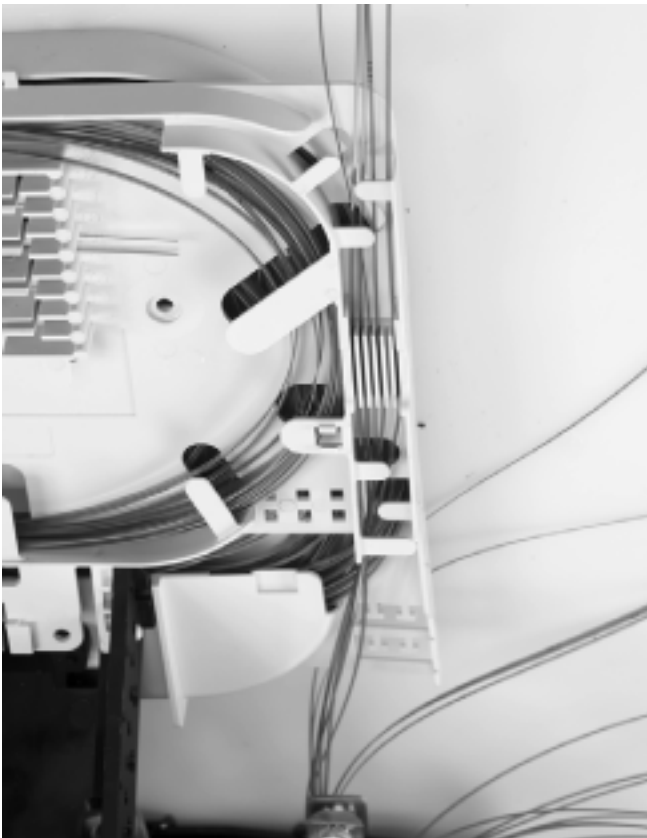


4.8.11 Spänn skruven för hand tills flänsarna låser. Fjädern skall ej synas.

Obs: Montera eventuell blindplugg.



4.8.13 Montera plastlocket.



4.8.12 Montera fiberbanden stående färgrikt i spåren och led fram dem till skarvområdet. Två band kan placeras i varje spår. Under preparering kan banden löpa rakt genom kassetten som är öppen i hörnet, se bild.



4.9 Preparering av 4 kablar i rund port

4.9.1 Montera genomföring för kabel med diameter \varnothing 5 - 7 mm, i den öppna porten. Linjen mellan skruvarna ska vara vänd utåt och i linje med den präglade linjen på porten. Linjen på porten döljs helt under genomföringen då denna är korrekt monterad. Spänn de 2 skruvarna.

OBS: Det er viktigt at skruvarna vid montering griper fast i porten.



4.9.2 Montera dragavlastningsbeslaget i U-profilens korgmutter. Fixera beslaget med skruven så att kablarna kan löpa rakt i förhållande till kabelgenomföringen.

Kabel för ände avmantlas >1500 mm, dragavlastare L= XXX mm
För kabel/kablar genom förseglingen, teflontape kan lindas över spårkärna vid mantelslut, så att banden ligger i respektive spår.
Välj position i kabelgenomföringen så att fortsatt utbyggnad inte försämrats. Se till att fibrer/tuber inte skadas.



4.9.3 Kabel 1 & 2

Kabelns dragavlastare förs in mellan brickorna och fixeras med distansskruven. Se bild.

Kabelmanteln fixeras med buntband mot T-profilen. Linda filttape runtom kabeln vid mantelkant.

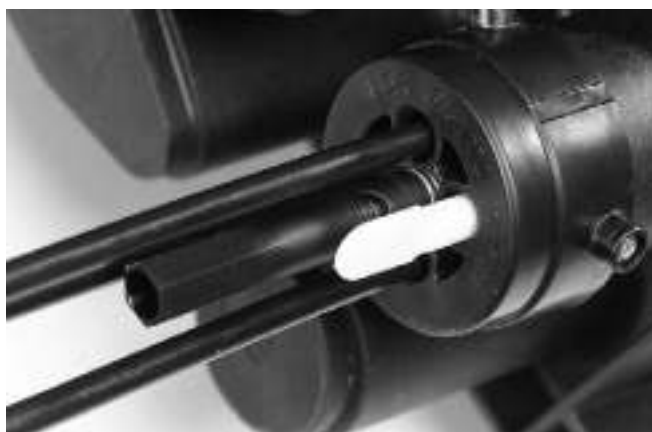


4.9.4 Kabel 3 & 4

Kabelns dragavlastare förs in mellan brickorna och fixeras med skruven. Se bild.

Kabelmanteln fixeras med buntband mot T-profilen. Linda filttape runtom kabeln vid mantelkant. För fiberband/tuber för skarvning till kassetten. Kontrollera fiberband/tuber löper så fritt som möjligt och inte utsätts för korsningar, böjar, tryck och dylikt i onödan.

OBS: Tub som är för styv för att kunna hanteras på ett korrekt sätt kapas nära mantelkant och fiberna träs i lämplig transporttub till kassetten.



4.9.5 Montera eventuell(a) blindplugg(ar). Spänn skruven för hand tills flänsarna låser. Fjädern skall ej synas.

4.10 Preparering av 8 kablar i rund port



4.10.1 Montera de två fixeringsskruvarna i genomföringen.



4.10.2 Montera genomföring för kabel med diameter \varnothing 3 - 5 mm, i den öppna porten.

Linjen mellan skruvarna ska vara vänd utåt och i linje med denpräglade linjen på porten. Linjen på porten döljs helt under genomföringen då denna är korrekt monterad. Spänn de 2 skruvarna.

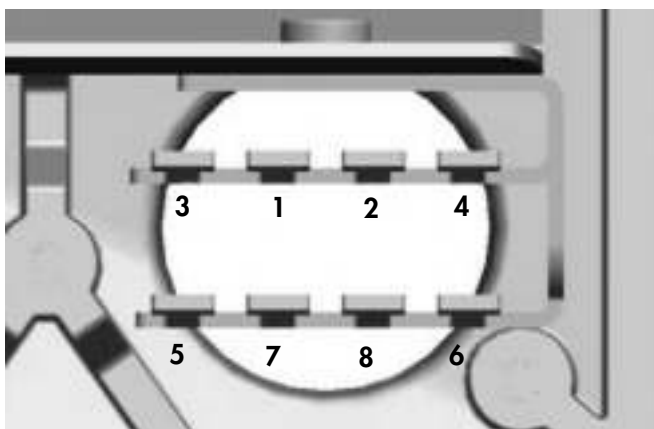
OBS: Det er viktigt at skruvarna vid montering griper fast i porten.



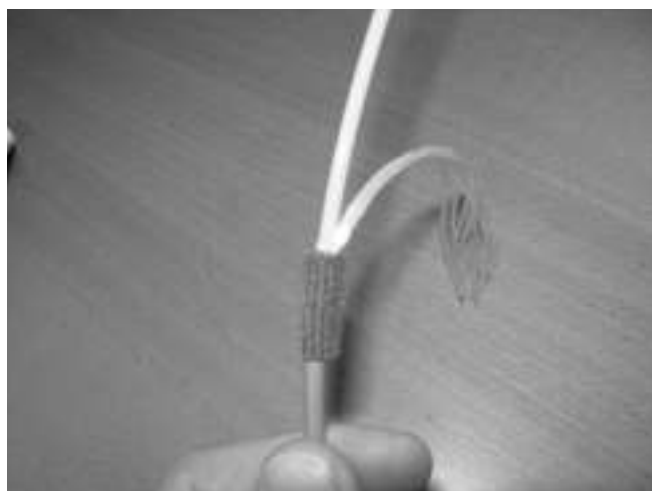
4.10.3 Montera dragavlastningsbeslaget i U-profilens korgmutter. Fixera beslaget med skruven så att kablarna kan löpa rakt i förhållande till kabelgenomföringen.



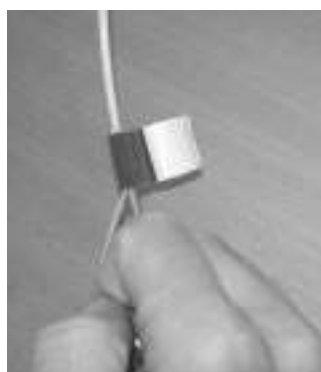
4.10.6 Vik tillbaka kevlarret över filtappen och lås åter kevlarret med filtappen genom att linda ett varv runt kabeln.



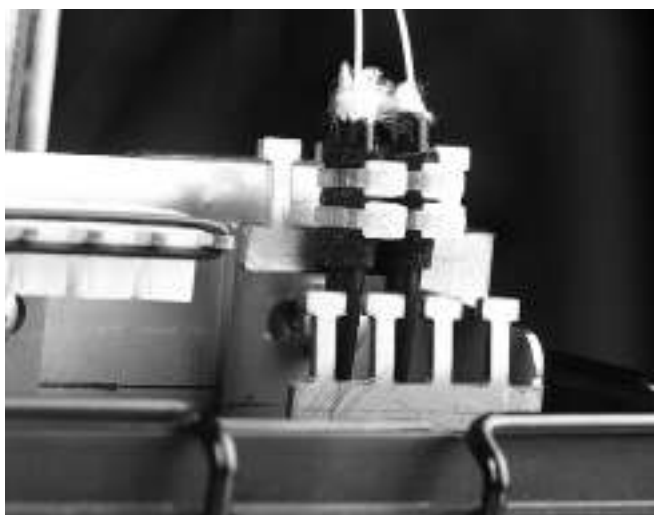
4.10.4 Kabel för ände avmantlas >1500 mm. För kabel/kablar genom förseglingen. Välj position i kabelgenomföringen så att fortsatt utbyggnad inte försvåras. Se grafisk bild. Se till att fibrer/tuber inte skadas.



4.10.7 Dra tillbaka kabeln så att kabelmanteln hamnar över rätt T-profil.



4.10.5 Spänn kevlarret bakåt, längs kabelmanteln. Klipp en bit filttape L = 35 mm. Samla ihop kevlarret. Linda filttape så att kevlarret låses fast.



4.10.8 Kontrollera att kabel löper rakt i förhållande till kabelgenomföringen.

Fixera kabeln och kevlar vid T-profilen med två buntband. För tuber/fibrer för skarvning till kassetten. Kontrollera att tuber/fibrer löper så fritt som möjligt och inte utsätts för korsningar, böjar, tryck och dyligt i onödan.

OBS! Tub som är för styv för att kunna hanteras på ett korrekt sätt kapas nära mantelkant och fibrerna träs i lämplig transporttub till kassetten.



4.10.9 Montera eventuell(a) blindplugg(ar). Spänn skruven för hand tills flänsarna laser. Fjädern skall ej synas.v

4.11 Preparering av 16 kablar i rund port



4.11.1 Montera de två fixeringsskruvarna i genomföringen och montera samtliga blindpluggar.



4.11.2 Montera genomföring för kabel med diameter $\varnothing 0 - 2,8$ mm, i den öppna porten.

Linjen mellan skruvarna ska vara vänd utåt och i linje med denpräglade linjen på porten. Linjen på porten döljs helt under genomföringen då denna är korrekt monterad. Spänn de 2 skruvarna.

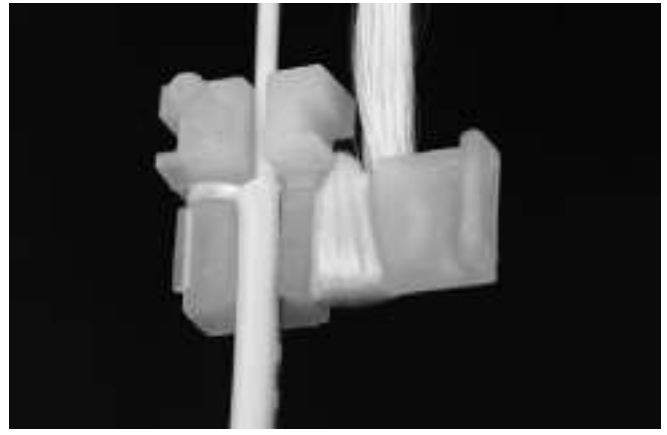
OBS: Det er viktigt at skruvarna vid montering griper fast i porten.



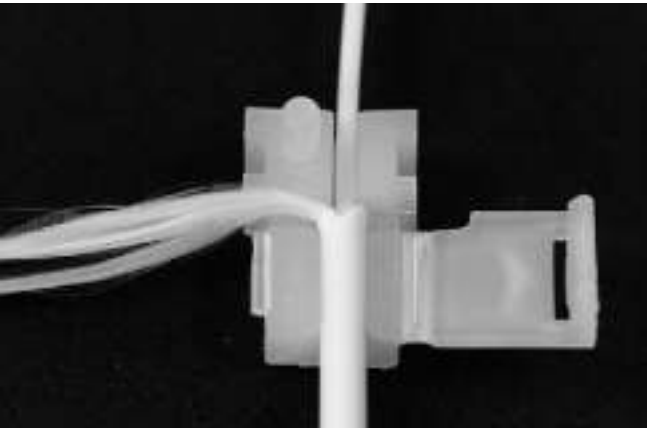
4.11.3 Montera dragavlastningsbeslaget i U-profilens korgmutter. Fixera beslaget med skruven så att kablarna kan löpa rakt i förhållande till kabelgenomföringen.



4.11.4 För kabel/kablar genom förseglingen. Märk och avmantla >1500 mm vid KTU-hållarens överkant. Se till att fibrer/tuber inte skadas. Största kabeldiameter som kan monteras i mini-KTU är 2,1 mm.



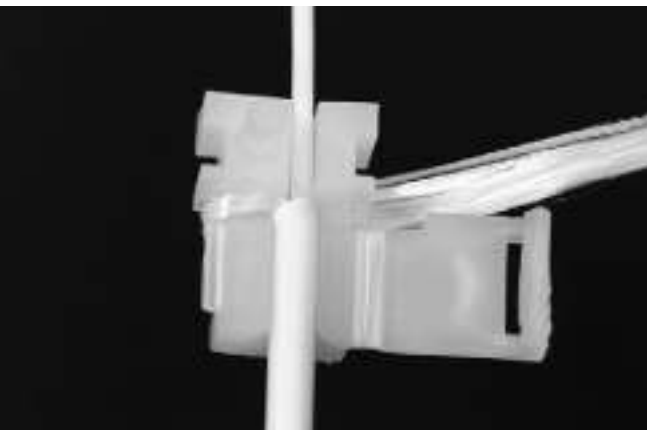
4.11.7 Linda kevlaret 1,5 varv runt locket.



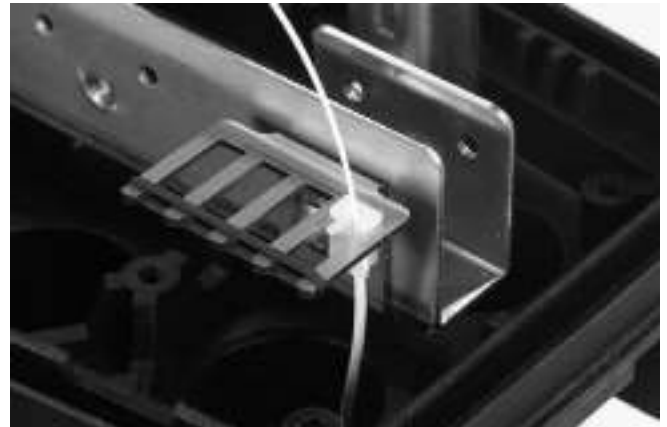
4.11.5 Placera kabeln i mini-KTU:ns spår och håll fast den där. Samla kevlaret och ta ut det till vänster som bilden visar. Håll hela tiden kevlaret sträckt.



4.11.8 Stäng locket och se till att det låser. Klipp bort överskottskevlar.



4.11.6 För kevlaret bakom mini-KTU:n till den högra sidan.



4.11.9 Dra tillbaka kabeln och montera mini-KTU:n i hållaren. Placera gärna även oanvända mini-KTU:er i hållaren. Stäng hållaren med O-ringen. För tub/fibrer för skarvning till KASSETTEN. Kontrollera att tuber/fibrer löper så fritt som möjligt och inte utsätts för korsningar, böjar, tryck och dylikt i onödan.



4.11.10 Kontrollera att alla blindpluggar är monterade. Spänn skruven för hand tills flänsarna laser. Fjädern skall ej synas.

4.12 Installation av krympplast



4.12.1 Slingad ribbonkabel: Avmantlas 2350 mm, spårkärna L=90 mm. Teflontape kan lindas över spårkärna vid mantelslut, så att banden ligger i respektive spår. Montera kablarna på plåten genom att fixera kablarna med slangklämmor. Fixera spårkärnan med hjälp av de 2 dragavlastningsdonen (mässing). Montera dragavlastningsdonet med insexskruvarna på spårkärnan, spänn insexskruvarna mot spårkärnan. (Spårkärnan skall tillpassas för dragavlastningsdonet.) Trä in beslaget med de monterade kablarna genom den ovala porten.

Kabel för ände: Avmantlas >1500 mm, spårkärna L=90 mm.

För kabeln genom runda porten, teflontape kan lindas över spårkärna vid mantelslut, så att banden ligger i respektive spår. Montera dragavlastningsdonet (mässing) med insexskruvarna på spårkärnan, spänn insexskruvarna mot spårkärnan. (Spårkärnan skall tillpassas för dragavlastningsdonet.)

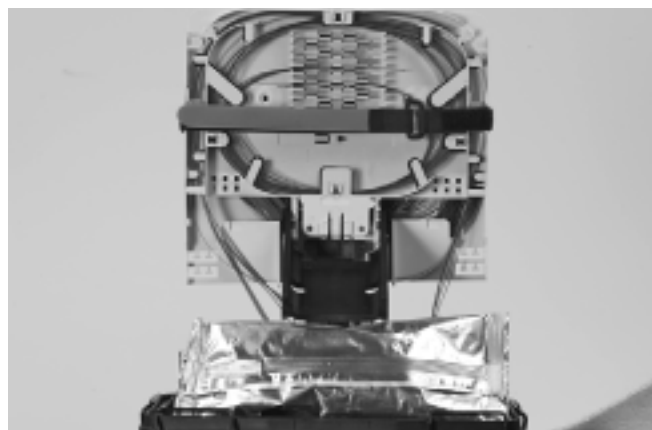
Obs: Monter märkning för spåridentifikation.



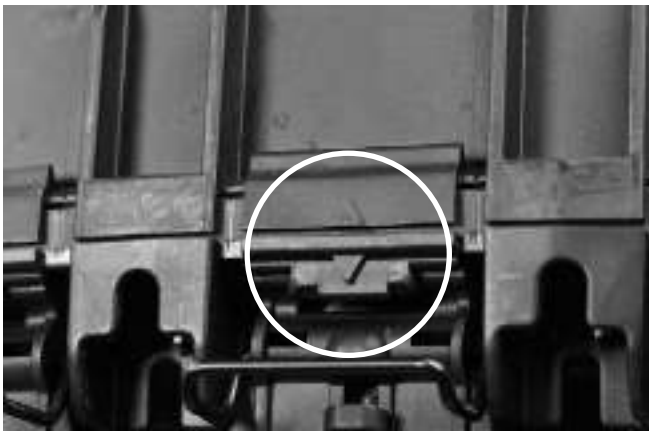
4.12.2 Rengör porten och kabeln med rengöringsservetten. Slipa porten och slipa kabeln. Skjut upp hylsan till bottenplattan och märk kabeln jämsn med hylskanten. Se till att sidan utan lim är vänd upp mot bottenplattan. Passa ihop den blåa linjen på det skyddande aluminiumfoliet med märket på kabeln. Linda foliet runt kabeln (Foliet bör inte vara mer än 30 mm in i hylsan). Tryck upp hylsan mot bottenplattan. Börja med att värma hylsan runt bottenplattan. Vänta en minut innan du fortsätter värma i cirkelrörelser neråt. Håll kabeln i position. Värm tills de gröna prickarna svartnar, och man kan se smältlimmet längst ner. Oval port: Eftervärm på båda sidor om klämman, tills limmet rinner ut ordentligt på den, mellan de båda kablarna.

Rör inte skarvboxen, eller kabeln på 20 minuter.

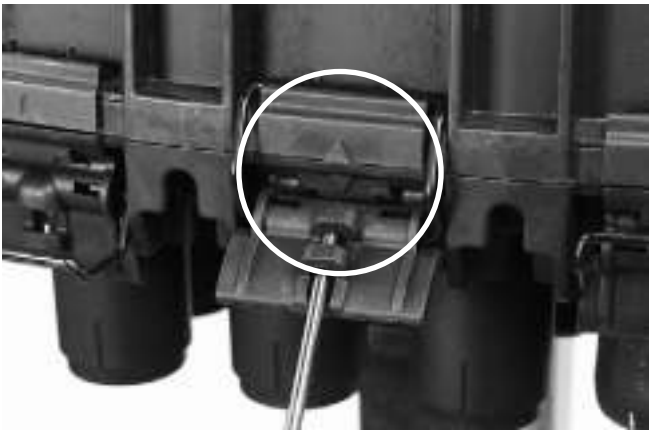
5 Förslutning av skarvbox



5.1 Kontrollera att samtliga kabelgenomföringar är helt stängda och att lediga positioner är bestyckade med blindpluggar. Kontrollera att fiberband/tuber/fibrer är korrekt installerade och inte kan hamna i kläm. Spänn fast kassetterna i nedfällt läge med hjälp av kardborrebandet. Ta ur påsen med torkmedel **ur aluminiumpåsen** och placera den i skarvboxen.



5.2 Håll boxen upprätt med snäpplåsen i utfällt läge. Kontrollera att O-ringen ligger korrekt i sitt spår samt att den är ren och oskadad. För på huvan rakt uppifrån så att pilarna möts. Kontrollera att inget snäppplås hamnar mellan bas och huv.



5.3 Lås samtliga av snäpplåsen. Använd gärna en skruvmejsel eller dylikt som bilden visar.

6 Skanova märkning



6.1 Varningsdekal placeras på huvens ände.



6.2 Skanova id-dekal (120x50mm) delas på mitten och placeras enligt bild. Liten lasersymbol finns på huvens framsida vid leverans.